

[Afficher tous les 23 produits de la même famille.](#)

Rétroéclairage MBL Blanc, 100 x 100 mm



100 x 100mm MBL Backlight

Stock **#75-258** NOUVEAU CONTACT

⊖ 1 ⊕ €1.335⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité

Qté 1+	€1.335,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

MBL-100x100-VHI **Numéro de Modèle:**

LED illumination **Type d'Éclairage:**

Remarque:
5-Pin M12 cables sold separately (5m#23-951,
10m#23-952, 15m#23-953) Industrial power supply
for mounting to DIN rails also sold #75-579

Smart Vision Lights LLC **Fabricant:**

Backlight **Géométrie:**

Mode d'Éclairage:
Constant or Strobe (with OverDrive™)

Propriétés physiques et mécaniques

109.00 x 126.50 x 12.35 **Dimensions (mm):**

272.15 **Poids (g):**

100.54 x 100.54 **Zone Active (mm):**

Propriétés optiques

White **Couleur:**

Connectivité matérielle & interfaçage

5-pin M12 Connector **Connecteur:**

24V (5A) **Tension d'Entrée (V):**

Alimentation d'Énergie:
Power Supply Required and Sold Separately.
USA: [#75-577](#)
Europe: [#75-578](#)
Japan: [#75-577](#)
Korea: [#75-579](#)
China: [#75-579](#)

Environnement & durabilité

-10 to 40 **Température d'Utilisation (°C):**

Conformité réglementaire

[Visionner](#) **Certificate of Conformance:**

Description produit

- Contraste amélioré pour les applications d'inspection
- Mini rétroéclairages ultra-minces
- Disponibles en blanc, bleu, rouge ou NIR
- Comprennent un pilote Multi-Drive™ pour un éclairage stroboscopique de haute luminosité

Les Mini Rétroéclairages MBL de Smart Vision Lights sont des éclairages compacts dotés de la technologie d'amélioration des contours, qui permet d'obtenir un contraste maximal lors de l'imagerie d'objets rétroéclairés. Ces éclairages ont une haute densité de LED, offrant un éclairage allant jusqu'à 190.000 lux en mode continu et 550.000 lux en mode stroboscopique OverDrive™. Avec des zones actives allant de 25 x 25 mm à 100 x 100 mm et des couleurs de sortie blanc, bleu, rouge ou NIR, ces éclairages constituent une excellente solution pour l'intégration dans des systèmes. Les mini rétroéclairages Smart Vision Lights MBL fournissent un éclairage collimaté qui offre un excellent contraste des contours pour les objets réfléchissants et les bords incurvés. Ces rétroéclairages sont idéaux pour la détection des contours, les mesures de vision industrielle de précision, l'imagerie de silhouettes et les applications de jaugeage.