

[Afficher tous les 23 produits de la même famille.](#)

Rétroéclairage MBL Rouge, 100 x 100 mm



100 x 100mm MBL Backlight

Stock **#75-268** NOUVEAU **1 In Stock**

-

1

+

€1.335⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€1.335,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

i Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

MBL-100x100-625	Numéro de Modèle:
LED illumination	Type d'Éclairage:

Remarque:
5-Pin M12 cables sold separately (5m [#23-951](#),
10m [#23-952](#), 15m [#23-953](#)) Industrial power supply
for mounting to DIN rails also sold [#75-579](#)

Smart Vision Lights LLC

Fabricant:

Backlight	Géométrie:
Constant or Strobe (with OverDrive™)	Mode d'Éclairage:
Propriétés physiques et mécaniques	
109.00 x 126.50 x 12.35	Dimensions (mm):
272.15	Poids (g):
100.54 x 100.54	Zone Active (mm):
Propriétés optiques	
Red	Couleur:
625	Longueur d'Onde (nm):
Connectivité matérielle & interfaçage	
5-pin M12 Connector	Connecteur:
24V (5A)	Tension d'Entrée (V):
Alimentation d'Énergie: Power Supply Required and Sold Separately. USA: #75-577 Europe: #75-578 Japan: #75-577 Korea: #75-579 China: #75-579	
Environnement & durabilité	
-10 to 40	Température d'Utilisation (°C):
Conformité réglementaire	
Visionner	Certificate of Conformance:

Description produit

- Contraste amélioré pour les applications d'inspection
- Mini rétroéclairages ultra-minces
- Disponibles en blanc, bleu, rouge ou NIR
- Comprennent un pilote Multi-Drive™ pour un éclairage stroboscopique de haute luminosité

Les Mini Rétroéclairages MBL de Smart Vision Lights sont des éclairages compacts dotés de la technologie d'amélioration des contours, qui permet d'obtenir un contraste maximal lors de l'imagerie d'objets rétroéclairés. Ces éclairages ont une haute densité de LED, offrant un éclairement allant jusqu'à 190.000 lux en mode continu et 550.000 lux en mode stroboscopique OverDrive™. Avec des zones actives allant de 25 x25 mm à 100 x 100 mm et des couleurs de sortie blanc, bleu, rouge ou NIR, ces éclairages constituent une excellente solution pour l'intégration dans des systèmes. Les mini rétroéclairages Smart Vision Lights MBL fournissent un éclairage collimaté qui offre un excellent contraste des contours pour les objets réfléchissants et les bords incurvés. Ces rétroéclairages sont idéaux pour la détection des contours, les mesures de vision industrielle de précision, l'imagerie de silhouettes et les applications de jaugeage.