

## Power Supply for ZQ1 Lasers



Stock #22-949 **1 In Stock**

- 1 + €169<sup>00</sup>

**AJOUTER AU PANIER**

### Prix sur Quantité

Qté 1+	€169,00 prix unitaire
Need More?	<a href="#">Demande de Devis</a>

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement



### Caractéristiques du produit

Type:  
Laser Accessory

### Connectivité matérielle & interfaçage

Tension de Sortie (V):  
5

Tension d'Entrée (V):  
100 - 240

## Description produit

- Lignes de distribution d'intensité homogène avec des puissances de sortie élevées jusqu'à 1700 mW
- Résistant aux chocs et aux vibrations, conception conforme à la norme IP67
- Longueurs d'onde de 450, 660 et 808 nm avec des angles d'ouverture de 30 ou 45°

Les Modules de Diode Laser Haute Puissance pour Vision Industrielle Z-Laser ZQ1 sont dotés d'optiques alignées par robot pour générer des lignes d'intensité uniforme avec une puissance de sortie pouvant atteindre 1700 mW. Classés IP67 et DIN EN 61373:2011-04 pour les chocs et les vibrations, ces modules de diodes laser sont idéaux pour les applications en environnement difficile. Un système intégré de gestion active de la température garantit que ces lasers fonctionnent dans leur plage de température optimale, ce qui se traduit par des performances constantes, indépendamment des conditions de température ambiante. Les Modules de Diode Laser Haute Puissance pour Vision Industrielle Z-Laser ZQ1 sont idéaux pour les applications de mesure exigeantes dans les domaines de la vision industrielle, de l'inspection des routes et des rails, du biomédical et de la mesure 3D. Une bague de mise au point permet de régler manuellement et sans outil la distance de travail afin d'obtenir l'épaisseur de ligne optimale pour les besoins de l'application, tandis que la modulation TTL, la modulation analogique et la communication par interface série offrent une flexibilité et une fonctionnalité supplémentaires.

Les longueurs d'onde rouges (660 nm) sont le plus souvent utilisées dans les applications de vision industrielle, car l'efficacité quantique de la plupart des capteurs des caméras est optimisée pour cette gamme de longueurs d'onde. Les longueurs d'onde bleues (450 nm) sont le plus souvent utilisées avec des surfaces semi-transparentes ou avec des surfaces très réfléchissantes comme le métal poli et les joints de soudure, ou pour créer un contraste visuel sur des matériaux incandescents comme l'acier fondu. Les longueurs d'onde NIR (808 nm) sont souvent utilisées dans les environnements extérieurs, où une forte lumière ambiante peut créer des problèmes de contraste pour les capteurs des caméras.