

Alimentation 9V pour Lasers ZX20, Prises Interchangeables



Stock **#24-361** CONTACT

-

1

+

€78^{.00}

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€78,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques du produit

Type:

Laser Accessory

Remarque:

Includes Europe, US, and Japan Plugs

Connectivité matérielle & interfaçage

9	Tension de Sortie (V):
100 - 240	Tension d'Entrée (V):

Conformité réglementaire

Visionner	Certificate of Conformance:
---------------------------	-----------------------------

DESCRIPTION PRODUIT

- Lignes de distribution d'intensité homogène avec des angles d'ouverture de 20° à 90°
- Boîtier en acier inoxydable conforme à la norme IP67
- Longueurs d'onde disponibles : violette, bleue, verte et rouge

Les Modules de Diode Laser Focalisable pour Vision Industrielle Z-Laser ZX20 présentent des lignes de distribution d'intensité uniforme dans des longueurs d'onde de 405 à 660 nm pour les applications de traitement d'images exigeantes. Les boîtiers en acier inoxydable, conformes à la norme IP67, sont résistants aux chocs et aux vibrations, ce qui permet d'utiliser ces modules de diodes laser dans des environnements industriels difficiles. Focalisables manuellement sans outils supplémentaires, les Modules de Diode Laser Focalisable pour Vision Industrielle Z-Laser ZX20 sont idéaux pour la mesure et l'alignement dans les applications de vision industrielle, de mesure 3D, de positionnement et de triangulation. Les autres caractéristiques comprennent une modulation TTL de 400 kHz pour la synchronisation de la caméra, une modulation analogique pour le réglage de la puissance de sortie et une interface série pour la surveillance de la température, de l'utilisation du laser et des codes de défaillance.

Remarque : Le câble de connexion M12 [#64-836](#) est recommandé pour faciliter l'intégration dans des systèmes.

Les longueurs d'onde rouges (640 et 660 nm) sont le plus souvent utilisées dans les applications de vision industrielle, car l'efficacité quantique de la plupart des capteurs des caméras est optimisée pour cette gamme de longueurs d'onde. Le violet (405 nm), le bleu (450 nm) et le vert (520 nm) sont le plus souvent utilisés avec des surfaces semi-transparentes ou avec des surfaces hautement réfléchissantes comme le métal poli et les joints de soudure. Ces longueurs d'onde peuvent également être utilisées pour créer un contraste visuel sur des matériaux incandescents tels que l'acier en fusion.