

[Afficher tous les 48 produits de la même famille.](#)

## Flacon d'Adhésif Optique Norland, NBA 108H, 100 g

See More by [Norland](#)



Norland Optical Adhesive NBA 108H, 100g Bottle

Stock **#17-363** **4 In Stock**

- 1 + €108<sup>00</sup>

**AJOUTER AU PANIER**

Prix sur Quantité	
Qté 1-4	€108,00 prix unitaire
Qté 5-11	€97,20 prix unitaire
Qté 12+	€92,40 prix unitaire
Need More?	<a href="#">Demande de Devis</a>

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

### Caractéristiques du produit

Taille (oz):  
3.52

Numéro Norland:  
108H

Longévité:  
4 months

Bottle	<b>Type:</b>
<b>Applications Typiques:</b> Temporary bonding of lenses to metal polishing mounts	
<b>Remarque:</b> Heat curing (-H suffix) adhesives are oxygen inhibited. If used on the surface of a substrate, the adhesive will need to be cured under an inert atmosphere (like nitrogen) to fully cure. Liquid adhesives cannot be put in a vacuum because it will remove the stabilizers and sensitizers causing the adhesive to not cure properly.	
UV and/or Heat	<b>Cure:</b>
<b>Propriétés optiques</b>	
1.51 @ 589nm	<b>Indice de Réfraction (n<sub>d</sub>):</b>
350 - 380	<b>Absorption Range (nm):</b>
<b>Propriétés des matériaux</b>	
Excellent	<b>Adhésion au Verre:</b>
Excellent	<b>Adhésion au Métal:</b>
Fair	<b>Adhésion au Plastique:</b>
550	<b>Viscosité (cps):</b>
Glass to Metal	<b>Bonding Type:</b>
6	<b>Energy for Full Cure (J/cm<sup>2</sup>):</b>
<b>Environnement &amp; durabilité</b>	
Hard & Resilient	<b>Durabilité:</b>
<b>Conformité réglementaire</b>	
<a href="#">Conforme</a>	<b>RoHS 2015:</b>
<a href="#">Visionner</a>	<b>Certificate of Conformance:</b>
<a href="#">Conforme</a>	<b>Reach 253:</b>

## Description produit

- Qualités optiques excellentes
- Adhésifs pour le collage du verre, du métal et du plastique
- Durcissent rapidement lorsqu'ils sont exposés à la lumière UV
- [Seringues Préremplies d'Adhésif Optique Norland](#) également disponibles

Les Adhésifs Optiques Norland sont des adhésifs optiques clairs, sans solvants, conçus pour durcir en quelques minutes seulement lorsqu'ils sont exposés à la lumière ultraviolette. Ces adhésifs sont utilisés dans les applications d'alignement de précision ou de positionnement qui nécessitent une liaison solide et résistante. Les Adhésifs Optiques Norland permettent une variété de types de collage, notamment verre sur verre, verre sur verre/métal, et plastique sur plastique/verre. Pour utiliser ces adhésifs, il faut les appliquer sur la surface optique, ajuster les composants et les fixer à l'aide d'une source de [lumière UV](#). Comme l'adhésif ne durcit pas avant d'être exposé à la lumière UV, il est possible de prendre le temps, pendant le processus de positionnement, de parfaire l'alignement du produit.

Les Adhésifs Optiques Norland sont des adhésifs monocomposants transparents, sans solvant, conçus pour les applications de collage optique de précision nécessitant une excellente qualité optique et une liaison durable à faible contrainte.

Ces adhésifs durcissent rapidement lorsqu'ils sont exposés à la lumière UV, se gélifiant en quelques secondes et durcissant complètement en quelques minutes, ce qui permet aux utilisateurs d'aligner précisément les lentilles, les prismes, les filtres et d'autres composants avant d'entamer le durcissement.

Ils sont largement utilisés en photonique et dans les assemblages optomécaniques pour le collage des interfaces verre-verre, verre-métal et verre-plastique où un positionnement rapide et contrôlé est essentiel.

Les formulations standard de durcissement UV offrent un long temps de travail puisque l'adhésif reste liquide jusqu'à ce qu'il soit exposé aux UV, ce qui permet un alignement de haute précision et des flux de travail d'assemblage simplifiés.

Certaines formulations portant le suffixe "-H" intègrent un mécanisme secondaire de thermodurcissement, permettant à l'adhésif de polymériser complètement dans les zones couvertes ou à travers des substrats opaques où la lumière UV ne peut pas atteindre.

Ces adhésifs thermodurcissables utilisent généralement un catalyseur thermique latent (par exemple, ~125 °C de durcissement) pour achever le durcissement et obtenir des propriétés physiques maximales après la fixation UV initiale.

Pour l'utilisation du produit, appliquez l'adhésif, alignez les composants, utilisez la lumière UV pour la prise initiale, et appliquez de la chaleur si nécessaire pour assurer un durcissement complet sur toute la ligne de collage, en particulier dans les géométries complexes.

Parmi les considérations techniques importantes, citons le choix de l'indice de réfraction approprié et la compatibilité du collage, ainsi que la prise en compte de l'inhibition par l'oxygène dans les grades thermodurcissables (-H), qui peuvent nécessiter un durcissement sous atmosphère inerte pour les surfaces exposées.

## Informations techniques

**NOTES D'APPLICATION CONCERNANT LES ADHÉSIFS OPTIQUES NORLAND (NOA)**

Titre	Description
<a href="#">Applying Adhesive</a>	Couvre les meilleures pratiques à utiliser lors de l'application des adhésifs optiques Norland pour garantir une couche d'adhésif uniforme tout en évitant les bulles d'air.
<a href="#">Chemical Resistance of NOA</a>	Couvre les effets de divers produits chimiques sur les adhésifs optiques Norland, y compris les acides, les bases et les solvants.
<a href="#">Preventing Lens Separations with NOA</a>	Couvre les meilleures pratiques pour éviter les défaillances des adhésifs lors du collage d'éléments optiques.
<a href="#">Separating Lenses Bonded with NOA</a>	Explique comment décoller les éléments optiques collés avec les adhésifs optiques Norland.