

[Afficher tous les 38 produits de la même famille.](#)

Caméra Couleur IP67 LUCID Vision Labs™ Atlas ATP050S-CC, Sony IMX250, 5 MP

See More by [LUCID Vision Labs™](#)



Stock **#23-958** CONTACT

-

1

+

€1.615⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€1.615,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

 Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Remarque : Des accessoires sont nécessaires pour toute utilisation. | [En savoir plus](#)

Espace téléchargement

SPÉCIFICATIONS

Color

Spectre:

Caractéristiques du produit

Color Camera

Type:

ATP050S-CC	Numéro de Modèle:
Lucid Vision Labs	Fabricant:
Atlas IP67	Série de Caméras:

Propriétés physiques et mécaniques

60 x60 x65	Dimensions (mm):
340	Poids (g):

Full	Logement:
------	-----------

Capteur

380MB	Tampon d'Image:
2/3"	Type de Capteur:
5.00	Résolution (MegaPixels):
98.00	Taux d'Image (fps):
2,448 x2,048	Pixels (H x V):
3.45 x3.45	Taille de Pixel, H x V (µm):
8.58 x7.07	Aire Active, H x V (mm):
Sony IMX250	Composante d'Imagerie:
Progressive Scan CMOS	Capteur:
Global	Type d'Obturateur:
8/10/12 Bit	Profondeur de Pixel:
30 µs to 10 s	Contrôle d'Exposition:
Not Specified	Gamme Dynamique (dB):
GigE Vision v2.0	Machine Vision Standard:

Electrical

8W via PoE, 7W when powered externally	Consommation de Puissance (W):
--	--------------------------------

Connectivité matérielle & interfaçage

5GigE (PoE)	Interface:
5GigE, M12	Connecteur:
PoE (IEEE 802.3af), or 12-24 VDC external	Alimentation d'Énergie:
1 opto-isolated input, 1 opto-isolated out, 2 non-isolated bi-directional ports	GPIOs:
Hardware Trigger (GPIO), Software Trigger, or PTP (IEEE 1588)	Synchronisation:
Back Panel	Orientation du Port d'Interface:
8 pin M8 connector	GPIO Connector Type:

Filetage & montage

C-Mbunt	Monture:
---------	----------

Environnement & durabilité

-20 to 55	Température d'Utilisation (°C):
-30 to 60	Température de Stockage (°C):

Conformité réglementaire

[Visionner](#)

Certificate of Conformance:

DESCRIPTION PRODUIT

- Certifiées IP67 pour la protection contre la pénétration d'eau, la poussière et la saleté
- Interface Ethernet 5Gbase-T (5GigE)
- Permettent l'alimentation via Ethernet (PoE), ce qui simplifie l'intégration

Les Caméras LUCID Vision Labs Atlas IP67 5GigE sont des caméras industrielles protégées contre les infiltrations d'eau, conçues pour les applications d'imagerie nécessitant une bande passante élevée et des performances dans des environnements difficiles. Ces caméras soutiennent l'interface Ethernet 5Gbase-T (5GigE) et sont alimentées par Ethernet (PoE). Elles sont capables d'atteindre des taux de transfert de données de 600 Mb/s, ce qui permet d'obtenir des résolutions et des fréquences d'images élevées. Les Caméras LUCID Atlas IP67 5GigE de Lucid Vision Labs sont dotées d'une monture C et d'un alignement actif du capteur pour des performances optiques supérieures. Ces caméras offrent un équilibre parfait entre des taux d'images rapides, une taille compacte, une robustesse industrielle et un excellent rapport prix/performance.