

[Afficher tous les 6 produits de la même famille.](#)

Lame à Retard $\lambda/2$ de Faible Ordre à LDT Élevé, 1064 nm, 25,4 mm de Dia.



Stock #70-196 **CONTACT**

- 1 + €900⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité

Qté 1+	€900,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Crystalline Waveplate **Type:**

Propriétés physiques et mécaniques

>20 **Ouverture Utile CA (mm):**

25.40 +0.00/-0.25 **Diamètre (mm):**

Air-Spaced **Construction:**

Parallélisme (arcsec):

<3

Propriétés optiques

Traitement:
R_{avg}<0.1% on each surface

Longueur d'Onde de Conception DWL (nm):
1064

Substrat:
Crystal Quartz

Retard:
λ/2

Qualité de Surface:
20-10

Front d'Onde Transmis, P-V:
<λ/10 @ 632.8mm

Tolérance de Retard:
<λ/500 @ 20C

Damage Threshold, By Design:
>35J/cm² @ 1064nm;10ns;10 Hz

Filetage & montage

Épaisseur de Monture (mm):
6.00 +0.00/-0.25

Conformité réglementaire

RoHS 2015:
[Conforme](#)

Certificate of Conformance:
[Visionner](#)

Reach 247:
[Conforme](#)

Description produit

- Seuil de dommage laser élevé aux longueurs utilisées couramment pour l'usinage au laser
- Tolérance de retardance λ/500
- Idéales pour les applications d'usinage des matériaux

Les Lames à Retard pour l'Usinage au Laser offrent un seuil de dommage laser exceptionnel, ce qui rend ces lames idéales pour l'usinage de matériaux et d'autres applications à haute énergie. Ces lames à retard, également appelées lames d'onde, présentent une tolérance de retard de première qualité de λ/500, ce qui permet de les utiliser dans des applications sensibles exigeant une précision et une stabilité élevées. Conçues pour être d'ordre zéro, ces lames à retard permettent une déviation de la longueur d'onde supérieure à ±1% en raison de leur largeur de bande accrue et de leur moindre sensibilité aux variations de température. Les Lames à Retard pour l'Usinage au Laser sont disponibles en 25,4 et 50,8 mm de diamètre et sont conçues pour les longueurs d'onde de 532, 1030 et 1064 nm couramment utilisées pour l'usinage des matériaux. Les lames à retard conçues pour les longueurs d'onde des lasers Nd:YAG présentent des seuils de dommages allant jusqu'à 35 J/cm² à 1064 nm avec des impulsions de 10 ns, tandis que les lames à retard conçues pour Yb:YAG présentent des seuils de dommage allant jusqu'à 0,5 J/cm² à 1030 nm avec des impulsions de 200 fs.