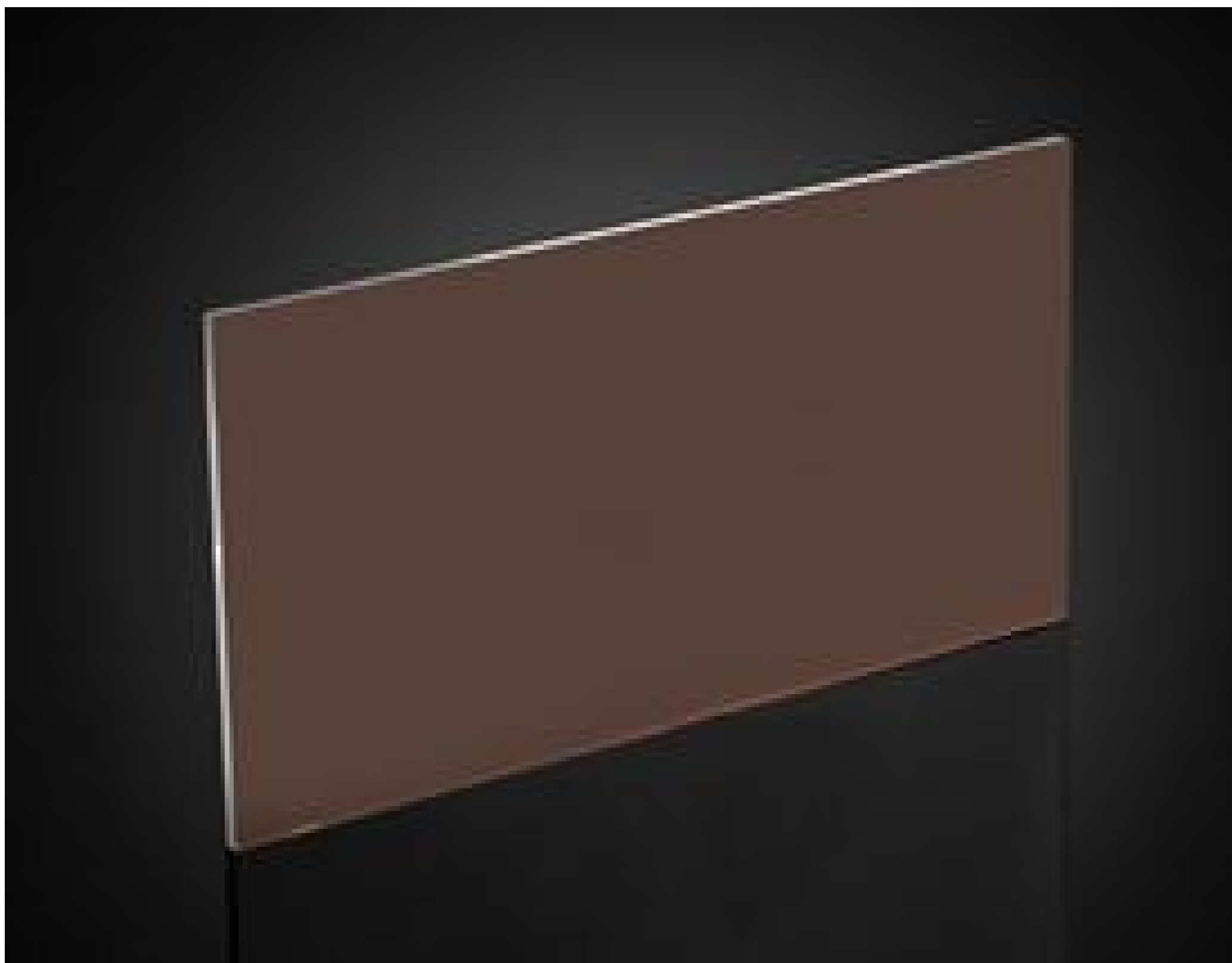


[Afficher tous les 15 produits de la même famille.](#)

Fenêtre de Sécurité Laser LS11 ML1 100 x 200 mm



Laser Safety Windows

Stock **#29-377** **2 In Stock**

€128⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité

Qté 1-5	€128,00 prix unitaire
Qté 6-10	€115,20 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Certification EN 207/208:

D LB8 and IR LB4 @ 190-315nm
 DIR LB5 @ 315-420nm
 DIR LB4 @ 420-445nm
 DIRMLB5 @ 765-1,100nm
 D LB5 and IRMLB6 @ 775-1,085nm
 D LB6 and IRMLB7 @ 790-1,080nm
 DIRMLB6 @ 950-1,085nm

Matière du Filtre:

Polymer

LS11

Filter:

Propriétés physiques et mécaniques

100 x 200 **Dimensions (mm):**
3.00 **Épaisseur (mm):**

Propriétés optiques

Densité Optique OD:
>5 @ 190 - 420nm
>5 @ 765 - 1100nm
>6 @ 775 - 1085nm
>7 @ 790 - 1080nm

Couleur:
Green

Transmission de la Lumière Visible VLT (%):
45

Conformité réglementaire

Certificate of Conformance:
[Visionner](#)

Description produit

- Protection contre les rayonnements laser certifiée CE
- Disponibles pour des longueurs d'onde UV, VIS et NIR
- Taille de 200 mm x 100 mm, idéale pour les petits boîtiers
- Tailles de 304,8 mm x 304,8 mm également disponibles

Les Fenêtres de Sécurité Laser présentent une densité optique élevée dans une gamme de longueurs d'onde spécifiée dans les spectres UV, VIS et NIR. Fabriquées en acrylique et en polycarbonate, ces fenêtres de sécurité laser sont certifiées CE et protègent contre les rayonnements laser. Ces fenêtres sont disponibles en 200 x 100 mm pour une intégration facile dans les portes, fenêtres et boîtiers de petits équipements. Les Fenêtres de Sécurité Laser sont idéales pour visualiser en toute sécurité les environnements laser dans les applications d'usinage de matériaux, de fabrication et de laboratoire utilisant des sources laser Nd:YAG, CO₂, à fibre et autres.

Avertissement : En raison du risque de lésions oculaires, le degré de protection requis dans chaque circonstance doit être déterminé par le responsable de la sécurité des lasers, l'hygiéniste du travail ou la personne responsable du programme de sécurité.