

Caméra Monochrome GigE, 1,1" IDS GV-5200FA-M-GL

⊖ 1 ⊕ €2.480^{,00}

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€2.480,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

GV-5200FA-M-GL

IDS Imaging Development Systems	Fabricant:
uEye+ FA	Série de Caméras:
Propriétés physiques et mécaniques	
41 x53 x42.7 (excludes connectors and lens mount)	Dimensions (mm):
173	Poids (g):
Full	Logement:
Capteur	
128MB	Tampon d'Image:
1.1"	Type de Capteur:
12.29	Résolution (MegaPixels):
10.00	Taux d'Image (fps):
4,104 x3,006	Pixels (H x V):
3.45 x3.45	Taille de Pixel, H x V (µm):
14.158 x 10.37	Aire Active, H x V (mm):
Sony IMX304	Composante d'Imagerie:
Progressive Scan CMOS	Capteur:
Global	Type d'Obturbateur:
12 bit	Profondeur de Pixel:
0.046ms - 2000ms	Contrôle d'Exposition:
70.00	Gamme Dynamique (dB):
GigE Vision	Machine Vision Standard:
Electrical	
1.7 - 3.1	Consommation de Puissance (W):
Connectivité matérielle & interfaçage	
GigE (PoE)	Interface:
GigE M12, screwable	Connecteur:
Power over Ethernet (PoE) or 12 - 24VDC via GPIO with #19-692	Alimentation d'Énergie:
2 Flash Output, 2 Trigger Input, 2 GPIO, 1 Voltage Output, 1 Ground	GPIOs:
Hardware Trigger (GPIO); Software Trigger	Synchronisation:
Back Panel	Orientation du Port d'Interface:
8-pin Binder connector (Binder series 712: 09-0427-020-08)	GPIO Connector Type:
Filetage & montage	
C-Mount	Monture:
¼-20 with Tripod Mount Adapter #19-694	Filetage:
Environnement & durabilité	
0 to +55	Température d'Utilisation (°C):
	Température de Stockage (°C):

-20 to +60

Conformité réglementaire	
Dispensé	RoHS 2015:
Visionner	Certificate of Conformance:
Contains SVHC(s)	REACH 241:

Description produit

- Conception pour endroits difficiles
 - Boîtier robuste IP65/67 pour une protection contre la poussière et l’eau
 - Compatibles avec les [Objectifs Série Cw TECHSPEC®](#)
 - Accessoires et éclairage conformes à la norme IP65/67 également disponibles
- Les Caméras PoE uEye+ FA IP65/67 d'IDS Imaging sont dotées de boîtiers robustes conformes à la norme IP65/67 pour résister aux environnements industriels difficiles, offrant une protection contre la saleté, la poussière et l'eau. Ces caméras offrent une fonctionnalité plug-and-play et ne nécessitent aucun boîtier supplémentaire lorsqu'elles sont associées aux [Objectifs Série Cw TECHSPEC®](#). Dotées d'accessoires conformes à la norme IP65/67, ces caméras utilisent la dernière plateforme Peak SDK d'IDS Imaging qui est compatible avec les normes GenICam et GigE Vision, simplifiant ainsi l'intégration dans des systèmes et le développement de logiciels. Les caméras PoE uEye+ FA IP65/67 d'IDS Imaging sont idéales pour une grande variété d'applications exigeant une résistance au lavage et à la poussière, notamment l'automatisation des usines, la technologie médicale et la vision industrielle.