

[Afficher tous les 15 produits de la même famille.](#)

Coherent® EnergyMax 1110856 | 100 nJ - 200 µJ, DB25

See More by [Coherent®](#)



Coherent® EnergyMax Laser Energy Sensors

Stock **#12-385** **5 In Stock**

-

1

+

€1.825^{.00}

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€1.825,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit	
Numéro de Modèle:	
J-10MT-10KHZ Coherent Part Number: 1110856	
Type:	
Meter required	
Linéarité (%):	
±3	
Calibration Incertaine (%):	
±2	

<10	Energie Equivalente/Bruit (μJ):
#35-203	Mesureurs Compatibles:
Densité de Puissance Maximale Incidente: 50mJ/cm ² (10ns, 1064nm)	
100nJ - 200μJ	Plage d'Énergie:
#88-412	Preferred Meter:

Propriétés physiques et mécaniques

10	Diamètre Zone Active (mm):
----	----------------------------

Propriétés optiques

1064	Longueur d'Onde de Calibration (nm):
1.7	Largeur de Pulse Max. (μs):

190 - 2100	Gamme de Longueur d'Onde (nm):
------------	--------------------------------

Capteur

Pyroelectric	Capteur:
--------------	----------

Electrical

10000	Taux de Répétition Max. (pps):
1	Puissance Maximale du Faisceau Incident (W):

Connectivité matérielle & interfaçage

DB25	Connecteur:
2.5	Longueur du Câble (m):

Conformité réglementaire

Dispensé	RoHS 2015:
Contains SVHC(s)	Reach 224:
Visionner	Certificate of Conformance:

Description produit

• Certifiés ISO 17025
• Caractéristiques de Compensation Spectrale Embarquées
• Compensation de Température Automatique
Les Capteurs d'Énergie Laser EnergyMax de Coherent® sont conçus pour une multitude d'applications de mesure de laser exigeantes. Ces capteurs d'énergie, disponibles en configurations USB à compteur ou sans compteur, figurent un traitement diffus pour minimiser les réflexions spéculaires et de larges zones actives. Le J-50MB-YAG combine le traitement MaxBlack avec un diffuseur pour pouvoir être utilisé avec des lasers de haute puissance, jusqu'à 3 J. Les Capteurs d'Énergie Laser EnergyMax de Coherent® utilisent des capteurs embarqués d'automatisation de compensation d'énergie pour une précision de mesure améliorée.