Afficher tous les 7 produits de la même famille.

Étalon Assemblage Optique BWA-CAM UV, 325-425 nm

Stock **#89-716** NOUVEAU CONTACT

- 1 + **€12.420**.00

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	**€12.420,00** prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Numéro de Modèle:
BWA-CAM-325-425-R6-EO

Propriétés physiques et mécaniques

Dimensions (mm):
91.0 x 85.0 x 78.0

Propriétés optiques

Gamme Spectrale:
325 - 425

Conformité réglementaire

Certificate of Conformance:
Visionner

Description produit

- Analyse en temps réel de la caustique, du M², du centroïde, de l'ellipticité et de l'astigmatisme d'un faisceau laser
- Compatibles avec les lasers à ondes continues et les lasers pulsés à capacité d'impulsion simple
- Idéales pour le développement des lasers, le contrôle de la qualité et la surveillance des systèmes optiques
- Conformes aux normes ISO 11146 et ISO 13694

Les Caméras d'Analyse BWA-CAM M² de Haas Laser Technologies permettent de mesurer le M² en temps réel pour les lasers à ondes continues et pulsées dans les configurations UV, VIS ou IR. Doté d'un étalonnage simple « à un bouton », ce système est capable de fournir des mesures M² à partir d'une seule impulsion, ce qui le rend idéal pour les systèmes laser dynamiques ou à tir unique. Conçue conformément aux normes ISO 11146 et ISO 13694, la BWA-CAM permet une évaluation précise des paramètres spatiaux critiques du faisceau, notamment le M², le profil du faisceau, le centroïde, l'ellipticité et l'astigmatisme. Les Caméras d'Analyse BWA-CAM M² de Haas Laser Technologies permettent aux utilisateurs de détecter rapidement la dégradation du système optique et d'optimiser les performances du laser pour une qualité maximale et la stabilité du processus. La conception modulaire de la BWA-CAM prend en charge une large gamme de longueurs d'onde laser et d'environnements d'application, tandis que sa grande précision de mesure et l'acquisition de données en temps réel en font un outil essentiel pour la R&D, la fabrication et les diagnostics de systèmes laser.

;