

[Afficher tous les 36 produits de la même famille.](#)

Fenêtre en Suprasil Traitée BBAR (1650-3000 nm), 5 mm de dia., 1 mm d'épaisseur



Suprasil® Windows

Stock **#21-241** **14 In Stock**

-

1

+

€137⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€137,00 prix unitaire
Qté 6-25	€110,00 prix unitaire
Qté 26-49	€103,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Type:

Protective Window

Propriétés physiques et mécaniques

Ouverture Utile CA (mm):

4.50

Diamètre (mm):

5.00 +0.00/-0.10	
1.00 ±0.10	Épaisseur (mm):
Protective as needed	Biseau:
90	Ouverture Utile (%):
Fine Ground	Bords:
<5	Parallélisme (arcsec):
0.17	Rapport de Poisson:
70	Module d'Élasticité de Young (GPa):
591.00	Dureté de Knoop (kg/mm²):

Propriétés optiques	
BBAR (1650-3000nm)	Traitement:
Suprasil® 300	Substrat: ☐
1.459	Indice de Réfraction (n _d):
10-5	Qualité de Surface:
λ/10	Front d'Onde Transmis, P-V:
67.8	Nombre d'Abbe (ν _d):
Spécification du Traitement: R _{avg} <1% @ 1650 - 3000nm R _{abs} <2% @ 1650 - 3000nm	
1650 - 3000	Gamme de Longueur d'Onde (nm):

Propriétés des matériaux	
2.20	Densité (g/cm³):
0.51 (0 to +100°C) 0.58 (0 to +200°C)	Coefficient d'Expansion Thermique CTE (10 ⁻⁶ /°C):

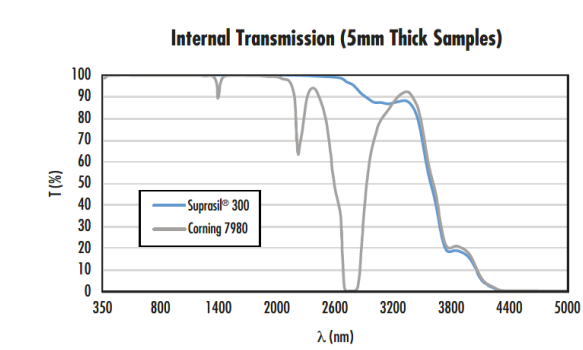
Conformité réglementaire	
Conforme	RoHS 2015:
Visionner	Certificate of Conformance:
Conforme	Reach 235:

Description produit

- Transmission élevée de 200 à 3500 nm
- Contenu en OH <1 ppm pour des pertes d'absorption minimales
- Qualité de surface de 10-5 et distorsion du front d'onde transmis jusqu'à λ/10

Les Fenêtres en Suprasil® sont construites en silice fondue synthétique de haute pureté et offrent une transmission élevée et uniforme de 200 à 3500 nm. Le Suprasil a des propriétés mécaniques similaires à celles de la silice fondue, avec l'avantage supplémentaire de ne pas avoir de bandes d'absorption dans les spectres visible ou infrarouge, ce qui permet d'éviter toute perte de transmission entre 1400 et 2700 nm. Par rapport à l'Infrasil®, le Suprasil a une absorption plus faible avec une teneur en OH <1 ppm, ce qui entraîne une augmentation négligeable de la température par rapport à l'absorption globale lorsqu'il est utilisé avec des lasers de forte puissance. Les Fenêtres en Suprasil sont idéales pour le traitement de matériaux par laser, les applications laser médicales ou les applications utilisant des lasers dopés Nd ou de 2 µm.

Informations techniques



Montures compatibles

;