

[Afficher tous les 1 produits de la même famille.](#)

TECHSPEC®

Fenêtre en Ge, traitement AR & traitement DLC, 8-12 µm, 50 mm de dia. x 3 mm d'épaisseur



TECHSPEC® Diamond-Like Carbon (DLC) Coated Germanium Windows

Stock **#13-798** FIN DE SÉRIE CONTACT

-

 1

+

€1.660⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

| Prix sur Quantité | |
|-------------------|----------------------------------|
| Qté 1+ | €1.660,00 prix unitaire |
| Need More? | Demande de Devis |

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Protective Window **Type:**

Remarque:
Arrow on substrate edge points towards DLC coated surface

Propriétés physiques et mécaniques

Protective as needed **Biseau:**

| | |
|-----------------|---------------------------|
| 90 | Ouverture Utile (%): |
| 45.00 | Ouverture Utile CA (mm): |
| 50.00 +0.0/-0.1 | Diamètre (mm): |
| 3.00 ±0.1 | Épaisseur (mm): |
| Fine Ground | Bords: |
| 780.00 | Dureté de Knoop (kg/mm²): |
| <1 | Parallélisme (arcmin): |

Propriétés optiques

| | |
|---|--------------------------------|
| S1: DLC Coating S2: BBAR (8000-12000nm) | Traitement: |
| AR: R _{avg} ≤0.5% @ 8000 - 12000nm | Spécification du Traitement: |
| Germanium (Ge) | Substrat: |
| 60–40 | Qualité de Surface: |
| 8000 - 12000 | Gamme de Longueur d'Onde (nm): |
| AR: -80 to +160 per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.4.1 DLC: -80 to +160 per MIL-M-13508C Paragraph 4.4.4 | Coating Temperature (°F): |

Environnement & durabilité

| | |
|--|----------------------------------|
| AR: Moderate, per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.3 DLC: Severe, per MIL-C-675C Paragraph 4.5.10 | Coating Abrasion: |
| AR: per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.1 DLC: per MIL-M-13508C Paragraph 4.4.6 | Coating Adhesion: |
| AR: per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.2 DLC: ≥24 Hours per MIL-C-675C paragraph 4.5.8 | Coating Humidity: |
| AR: N/A DLC: ≥24 Hours Immersion per MIL-C-675C paragraph 4.5.7 | Coating Salt Solubility: |
| AR: N/A ≥24 Hours per MIL-C-675C paragraph 4.5.9 | Coating Salt Spray: |
| AR: per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.4.2 DLC: N/A | Coating Solubility and Cleaning: |
| AR: N/A DLC: ≥5,000 Wipes of Sand/Slurry per TS-1888 | Coating Wiper Durability: |

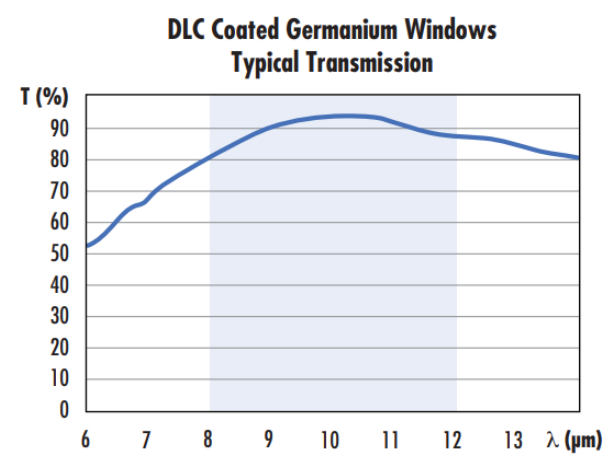
Conformité réglementaire

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Conforme | RoHS 2015: |
| Visionner | Certificate of Conformance: |
| Conforme | Reach 235: |

Description produit

- Conforme aux exigences strictes de la norme MIL-C-675C en matière d'abrasion
 - ≥90% de transmission de 8 à 11,5 µm
 - Idéales pour les environnements difficiles
 - Également disponibles : [Fenêtres en Germanium non Traitées, Traitées BBAR 3-5 µm ou Traitées BBAR 8-12 µm](#)
 - En raison de perturbations dans la chaîne d'approvisionnement en germanium, les délais de livraison et les prix de nos produits en germanium pourraient augmenter. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre [service client](#).
 - Edmund Optics dispose d'un stock limité de cette famille de produits et n'a pas de matière première disponible pour en fournir davantage une fois ce stock épuisé. Veuillez contacter nos ingénieurs du Service d'Assistance Produits pour trouver une solution alternative à vos besoins. Le Service Client peut vous fournir les derniers prix et disponibilités..
- Les Fenêtres en Germanium Traitées au Carbone de Type Diamant (DLC) TECHSPEC® ont été conçues dans un souci de durabilité. Dotées d'un traitement antireflets à large bande à haut rendement sur une surface et d'un [traitement DLC](#) spécialement conçu sur l'autre surface, ces fenêtres offrent une excellente transmission et une résistance à l'environnement. La surface traitée DLC est conçue pour résister à des cycles de température de -80 à +160°F, au brouillard salin pendant une période continue de 24 heures, à la solubilité dans le sel pendant une période d'immersion de 24 heures et à 5 000 oscillations des essuie-glaces dans un mélange de sable et de boue. Les Fenêtres en Germanium Traitées DLC TECHSPEC répondent aux exigences de la norme MIL-C-675C en matière d'abrasion sévère.

Informations techniques



| Specification | AR Coating | DLC Coating |
|-------------------------|--|--|
| Adhesion | per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.1 | per MIL-M-13508C Paragraph 4.4.6 |
| Abrasion | Moderate, per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.3 | Severe, per MIL-C-675C Paragraph 4.5.10 |
| Humidity | per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.3.2 | ≥24 Hours per MIL-C-675C paragraph 4.5.8 |
| Salt Solubility | - | ≥24 Hours Immersion per MIL-C-675C paragraph 4.5.7 |
| Salt Spray | - | ≥24 Hours per MIL-C-675C paragraph 4.5.9 |
| Temperature (°F) | -80 to +160 per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.4.1 | -80 to +160 per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.4.1 |
| Solubility and Cleaning | per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.4.2 | - |
| Water Solubility | 24 Hours, per MIL-C-48497A Paragraph 4.5.5.3 | - |
| Wiper | - | ≥5,000 Wipes of Sand/Slurry per TS-1888 |

Manipulation spéciale

Directives relatives à la manipulation et au nettoyage des composants optiques en germanium

Les optiques en germanium nécessitent des procédures de manipulation et de nettoyage particulières. Portez toujours des gants lors de la manipulation afin d'éviter toute contamination et lavez-vous les mains après. Évitez tout contact entre la poussière de germanium et les yeux, la peau ou les vêtements. Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les optiques doivent être conservées scellées et couvertes à des températures comprises entre 20°C et 25°C. Ne les exposez pas à des températures supérieures à 100°C pendant leur utilisation.

Lignes directrices pour la manipulation

- Portez toujours des [gants](#) pour éviter les dommages causés par les huiles cutanées.
- En cas de présence de poussière de germanium, prendre les précautions suivantes :
 - Portez des lunettes de sécurité pour protéger les yeux.
 - Utilisez un masque anti-poussière ou un masque facial pour éviter l'inhalation.
 - Portez des [gants](#) pour éviter tout contact avec la peau.
- Maintenez la température de stockage entre 20°C et 25°C avec une humidité inférieure à 30%.
- Enveloppez les optiques en germanium dans un [chiffon pour lentilles](#) ou une [pochette](#) et enfermez-les dans un [récipient](#) lorsqu'elles ne sont pas utilisées.
- Le germanium est fragile et lourd – placez-le toujours sur des surfaces souples et évitez de le faire tomber.

Solvants de nettoyage approuvés

- Éthanol
- Alcool isopropylique
- Méthanol
- Acétone de haute pureté
- CO₂ liquide
- [Acheter maintenant](#)

Sur mesure

Edmund Optics propose des services complets de fabrication personnalisée de composants optiques et d'imagerie adaptés aux exigences de vos applications spécifiques. Qu'il s'agisse de la phase de prototypage ou de la préparation d'une production à grande échelle, nous proposons des solutions flexibles pour répondre à vos besoins. Nos ingénieurs expérimentés sont là pour vous aider, de la conception à la réalisation.

Nos capacités comprennent :

- Dimensions, matériaux, traitements, etc. personnalisés
- Qualité de surface et planéité de surface de haute précision
- Tolérances serrées et géométries complexes
- Production évolutive – du prototype à la série

En savoir plus sur nos [capacités de fabrication sur mesure](#) ou soumettre une demande [ici](#).

Montures compatibles
