

[Afficher tous les 16 produits de la même famille.](#)

TECHSPEC®

Miroir OAP 50 Å, Traitement Laser Ultrarapide en Argent 800 - 1150 nm, 50,8 mm de dia. x 50,8 mm EFL



TECHSPEC® Ultrafast-Enhanced Silver Coated Off-Axis Parabolic (OAP) Mirrors

Stock **#25-604** **5 In Stock**

[D'autres traitements](#)

⊖ 1 ⊕ €596⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€596,00 prix unitaire
Qté 6-10	€477,00 prix unitaire
Qté 11-25	€447,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Off-Axis Parabolic Mirror **Type:**

Propriétés physiques et mécaniques

50.80	Y Offset (mm):
50.80	Diamètre (mm):
<50 RMS	Rugosité de Surface (Angstroms):
Propriétés optiques	
Ultrafast-Enhanced Silver	Type de Traitement:
Ultrafast-Enhanced Silver (800 - 1150nm)	Traitement:
90	Angle d'Offset (°):
800 - 1150	Gamme de Longueur d'Onde (nm):
50.80	Distance Focale EFL (mm):
Aluminum 6061-T6	Substrat: <input type="checkbox"/>
R _{avg} >99% @ 800 - 1150nm, 0° R _s >99% @ 800 - 1100nm, 45° R _p >98.5% @ ~850 - 1100nm, 45°	Spécification du Traitement:
±1	Tolérance Distance Focale (%):
25.40	Distance Focale Parente PFL (mm):
λ8	Surface Figure, RMS:
80-50	Qualité de Surface:
0.35 J/cm ² @ 1030nm, 200fs, 1 pulse (typical) 0.10 J/cm ² @ 1030nm, 200fs, 100Hz, 1000 pulses (typical)	Damage Threshold, Reference: <input type="checkbox"/>
0 ±30fs ² @ 800 - 1100nm	GDD Specification:
50.80	Radius of Curvature (mm):
λ4	Front d'Onde Réfléchi, RMS:
Filetage & montage	
#47-112	Platines de Montage Compatibles:
Conformité réglementaire	
Visionner	Certificate of Conformance:

Besoin de spécifications différentes ou de modifications ?

Edmund Optics propose des services complets de fabrication personnalisée de composants optiques et d'imagerie adaptés aux exigences de vos applications spécifiques. Qu'il s'agisse de la phase de prototypage ou de la préparation d'une production à grande échelle, nous proposons des solutions flexibles pour répondre à vos besoins. Nos ingénieurs expérimentés sont là pour vous aider, de la conception à la réalisation.

Nos capacités comprennent :

- Dimensions, matériaux, traitements, etc. personnalisés
- Qualité de surface et planéité de surface de haute précision
- Tolérances serrées et géométries complexes
- Production évolutive – du prototype à la série

En savoir plus sur nos [capacités de fabrication sur mesure](#) ou soumettre une demande [ici](#).

Description produit

- Traitement laser ultrarapide en argent amélioré pour les lasers Ti:saphir et dopés Yb
- Dispersion de retard de groupe 0 ±20 fs² à 600 - 1050 nm
- Rugosité de surface RMS ≤50 Å pour minimiser la dispersion

Les Miroirs Paraboliques Hors Axe Ultrarapides Traités Argent Amélioré sont utilisés pour collimater ou focaliser la lumière incidente à un angle d'offset spécifié. Ces miroirs sont recouverts d'un traitement laser ultrarapide en argent amélioré offrant une réflectivité >99% entre 600 et 1050 nm tout en maintenant une faible dispersion de retard de groupe (GDD) de 0 ±20 fs². La conception hors axe de ces miroirs sépare le point focal de la trajectoire du faisceau, ce qui permet un plus grand espace interactif autour du point focal sans perturber le faisceau incident. Les Miroirs Paraboliques Hors Axe Ultrarapides Traités Argent Amélioré sont idéaux pour focaliser la lumière laser provenant de lasers à impulsions ultracourtes de puissance faible à moyenne, y compris les lasers à fibre Ti:saphir et dopé Yb, tout en minimisant l'étalement temporel des impulsions ultracourtes. Des plaques de montage avec des trous perpendiculaires à l'axe optique sont disponibles pour monter ces miroirs dans des systèmes de paillasse.

Informations techniques



600-1000nm Ultrafast-Enhanced Silver

;