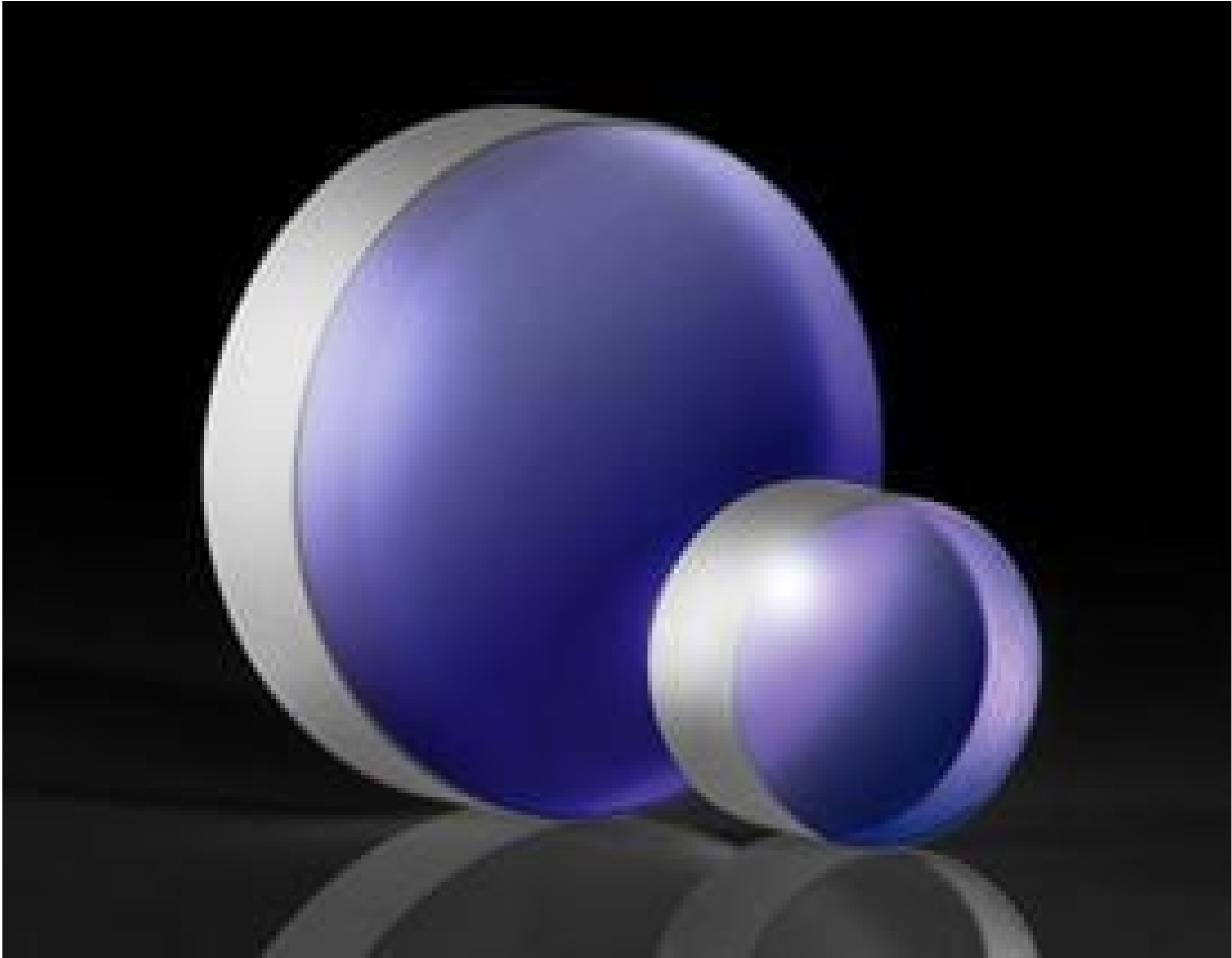


[Afficher tous les 12 produits de la même famille.](#)

Miroir Ti:Saphir en Silice Fondue 800 nm, 50,8 mm de dia., 9,54 mm d'épaisseur, AOI 0-45 degrés



Stock **#28-994** CONTACT

-

1

+

€320^{.00}

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€320,00 prix unitaire
Qté 6-25	€256,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit	
Ti:Sapphire Laser Mirror	Type:
Propriétés physiques et mécaniques	
50.80 +0.00/-0.10	Diamètre (mm):
	Ouverture Utile CA (mm):

45.72	
	Parallélisme (arcmin):
<3	
	Épaisseur (mm):
9.54 ±0.20	
	Bords:
Fine Ground	

Propriétés optiques

	Longueur d'Onde de Conception DWL (nm):
800	
	Gamme de Longueur d'Onde (nm):
780 - 820	
	Substrat: □
Fused Silica (Corning 7980)	
	Angle d'Incidence (°):
0-45	
	Traitement:
Laser Mirror (800nm)	
	Spécification du Traitement:
R _{abs} S & P >99.80% @ 800nm @ 0-45° AOI	
	Planéité de Surface (P-V):
λ/10	
	Qualité de Surface:
10-5	

Conformité réglementaire

	Certificate of Conformance:
Visionner	

Description produit

- Réflectivité >99,8% aux fréquences fondamentales et harmoniques des lasers Ti:saphir
 - Qualité de surface 10-5 pour une dispersion réduite dans les applications laser
 - Seuil de dommage laser élevé
- Les Miroirs Raie Laser Ti:Saphir TECHSPEC® offrent une réflectivité de >99,8% pour les fréquences fondamentales et harmoniques du laser Ti:saphir à un angle d'incidence (AOI) de 45° et à un AOI de 0-45°. Ces miroirs laser sont conçus avec un substrat en silice fondue pour une excellente stabilité thermique et sont traités pour 800 nm, 400 nm ou 266 nm qui sont respectivement la fréquence fondamentale et la deuxième harmonique. Pour minimiser les effets de dispersion, ces miroirs présentent une qualité de surface élevée de 10-5 et une planéité de surface de λ/10. Les Miroirs Raie Laser Ti:Saphir TECHSPEC® sont idéaux pour une gamme d'applications laser Ti:saphir telles que l'imagerie multiphotonique, la spectroscopie ultrarapide et le micro-usinage à froid.