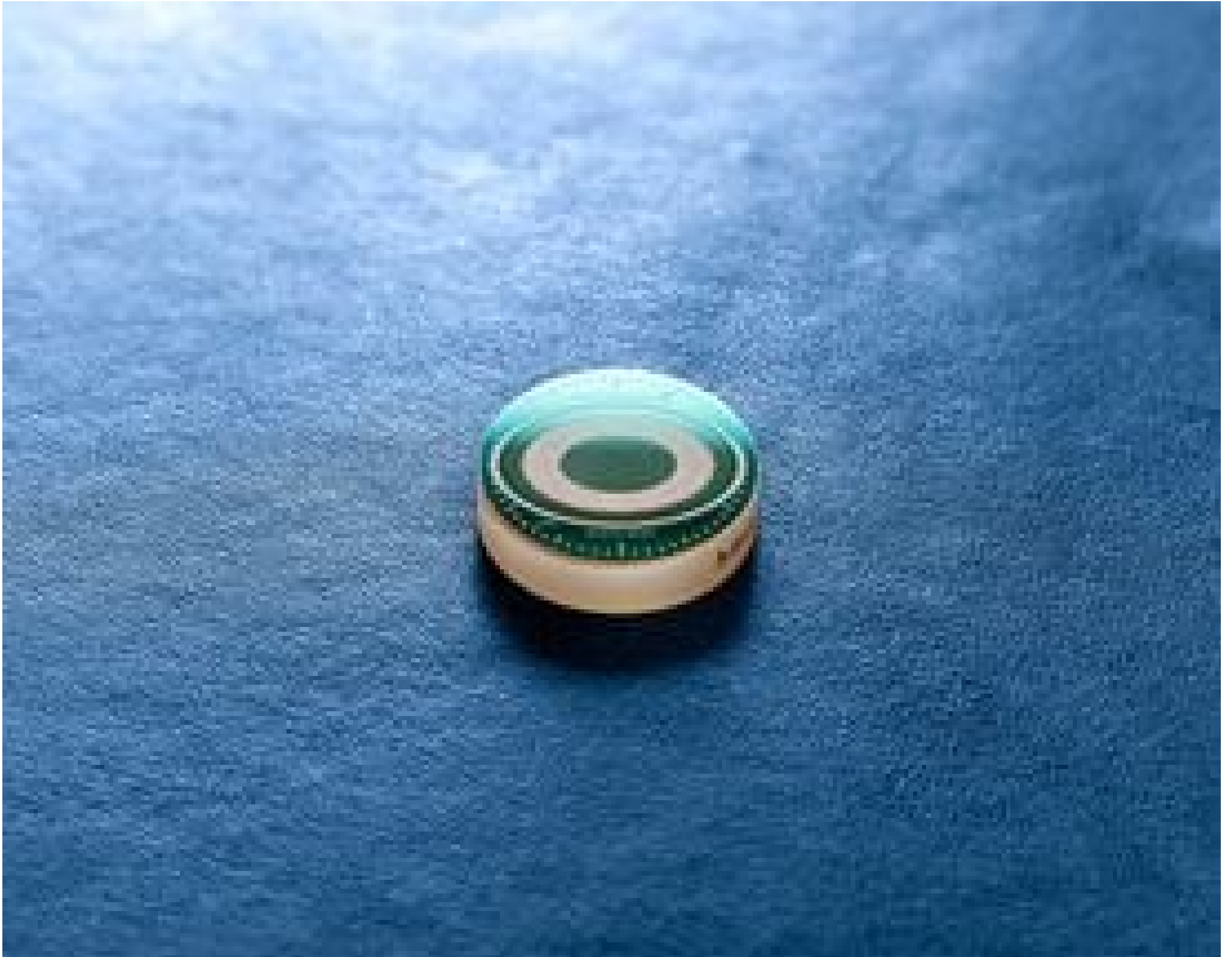


[Afficher tous les 9 produits de la même famille.](#)

Façonneur de Faisceau à Intensité Uniforme 3D, 355 nm, Faisceau d'Entrée 2,5 mm



Stock #91-464 **NOUVEAU** 1 In Stock

- 1 + €5.495⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1+	€5.495,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Efficacité à la Longueur d'Onde de Conception DWL
(%):
≥ 85%

Caractéristiques du produit

Beam Shaper **Type:**
EDOF Flat Top **Style:**

Propriétés physiques et mécaniques

6.35 ±0.10mm **Épaisseur (mm):**

25.00 +0.0mm/-0.1mm **Diamètre (mm):**

Propriétés optiques

2.5 **Diamètre du Faisceau d'Entrée, 1/e² (mm):**

±60% of Rayleigh Length **Gamme de Focalisation:**

Fused Silica **Substrat:**

45 **Angle d'Incidence (°):**

High Reflectivity **Traitement:**

355 **Longueur d'Onde de Conception DWL (nm):**

343 - 355 **Gamme de Longueur d'Onde (nm):**

HR coating, 343 - 355nm, 45°, R > 99.9% **Spécification du Traitement:**

TEM00 M² ≤ 1.3 **Input Beam Mode:**

Conformité réglementaire

[Conforme](#) **RoHS 2015:**

[Visionner](#) **Certificate of Conformance:**

Description produit

- Profil de faisceau à intensité uniforme sur une plage axiale étendue
- Rendement élevé avec de faibles lobes latéraux pour le micro-usinage à spot réduit
- Modelage du faisceau à intensité uniforme (Flat-Top) grâce à une profondeur de champ étendue
- DOE (élément optique diffractif) à réflexion continue basé sur un miroir micro-structuré
- Conçus pour les systèmes laser industriels, des ondes continues aux impulsions ultracourtes

Les Façonneurs de Faisceau 3D à Intensité Uniforme de Mdel Photonics génèrent des profils d'intensité uniforme (Flat-Top) stables non seulement dans le plan focal, mais aussi sur une profondeur de champ étendue (EDOF). Contrairement aux solutions conventionnelles de modelage du faisceau qui sont très sensibles aux petites modifications de la mise au point ou de l'alignement, cette approche technique de la profondeur de champ étendue élargit la fenêtre de processus utilisable et améliore la robustesse dans les environnements de production réels. La conception entièrement réfléchissante permet des configurations de système compactes, prend en charge des puissances laser élevées et offre des performances de mise en forme de faisceau fiables pour les applications industrielles exigeantes. Les Façonneurs de Faisceau 3D à Intensité Uniforme de Mdel Photonics sont disponibles dans des diamètres de faisceau d'entrée de 2,5, 5 et 8 mm avec plusieurs options de longueur d'onde et présentent une efficacité ≥85% et une EDOF de ±60% de la longueur de Rayleigh. Ces façonneurs de faisceau sont idéaux pour les applications nécessitant une distribution d'énergie précise et reproductible, telles que le marquage laser de précision, le lift-off laser, le perçage de précision, le découpage de plaquettes et la micro-structuration de surface.

Les solutions conventionnelles de profil à intensité uniforme façonnent le faisceau principalement dans le plan focal. En production, cependant, la stabilité du processus dépend du comportement à travers la profondeur de champ. Les façonneurs de faisceau 3D à intensité uniforme sont conçus pour maintenir le profil Flat Top stable sur une plage axiale définie, ce qui permet d'étendre la plage de travail utilisable dans des conditions de système réalistes. Au cœur du dispositif se trouve un DOE (élément optique diffractif) réfléchissant en continu, réalisé sous la forme d'un miroir à réflectivité élevée microstructuré avec un traitement diélectrique. Le résultat est un profil à intensité uniforme avec un rendement élevé et des lobes latéraux minimisés.

Manipulation spéciale

Ces optiques nécessitent une manipulation particulière afin d'éviter tout dommage et de garantir leur performance à long terme. Une manipulation, un nettoyage et un stockage appropriés sont essentiels pour préserver la qualité optique. Consultez nos [Ressources de nettoyage des optiques](#) pour obtenir des instructions étape par étape et découvrir les meilleures pratiques. Pour obtenir une assistance personnalisée, [envoyez-nous un e-mail](#) ou [discutez](#) avec notre équipe d'assistance technique.



Outils de Manipulation de Composants