

[Afficher tous les 36 produits de la même famille.](#)

Fenêtre en Suprasil Traitée NIR II 25 mm de dia., 2 mm d'épaisseur



Suprasil® Windows

Stock **#25-591** [CONTACT](#)

⊖ 1 ⊕ €188⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité

Qté 1-5	€188,00 prix unitaire
Qté 6-25	€150,00 prix unitaire
Qté 26-49	€141,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Protective Window **Type:**

Propriétés physiques et mécaniques

22.50 **Ouverture Utile CA (mm):**

Diamètre (mm):

25.00 +0.00/-0.10

2.00 ±0.10 **Épaisseur (mm):**

Protective as needed **Biseau:**

90 **Ouverture Utile (%):**

Fine Ground **Bords:**

<5 **Parallélisme (arcsec):**

0.17 **Rapport de Poisson:**

70 **Module d'Élasticité de Young (GPa):**

591.00 **Dureté de Knoop (kg/mm²):**

Propriétés optiques

NIR II (750 - 1550nm) **Traitement:**

Suprasil® 300 **Substrat:**

1.459 **Indice de Réfraction (n_d):**

10-5 **Qualité de Surface:**

λ/10 **Front d'Onde Transmis, P-V:**

67.8 **Nombre d'Abbe (ν_d):**

Spécification du Traitement:
R_{abs} ≤1.5% @ 750 - 800nm
R_{abs} ≤1.0% @ 800 - 1550nm
R_{avg} ≤0.7% @ 750 - 1550nm

750 - 1550 **Gamme de Longueur d'Onde (nm):**

Propriétés des matériaux

2.20 **Densité (g/cm³):**

Coefficient d'Expansion Thermique CTE (10⁻⁶/°C):
0.51 (0 to +100°C)
0.58 (0 to +200°C)

Conformité réglementaire

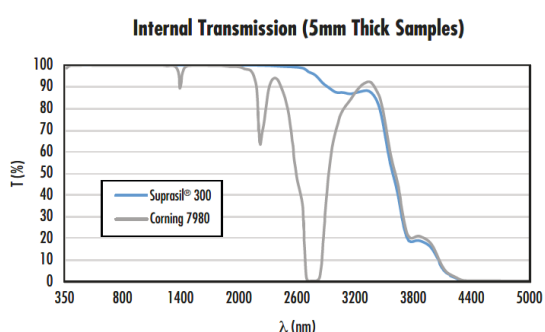
[Visionner](#) **Certificate of Conformance:**

Description produit

- Transmission élevée de 200 à 3500 nm
- Contenu en OH <1 ppm pour des pertes d'absorption minimales
- Qualité de surface de 10-5 et distorsion du front d'onde transmis jusqu'à λ/10

Les Fenêtres en Suprasil® sont construites en silice fondue synthétique de haute pureté et offrent une transmission élevée et uniforme de 200 à 3500 nm. Le Suprasil a des propriétés mécaniques similaires à celles de la silice fondue, avec l'avantage supplémentaire de ne pas avoir de bandes d'absorption dans les spectres visible ou infrarouge, ce qui permet d'éviter toute perte de transmission entre 1400 et 2700 nm. Par rapport à l'Infrasil®, le Suprasil a une absorption plus faible avec une teneur en OH <1 ppm, ce qui entraîne une augmentation négligeable de la température par rapport à l'absorption globale lorsqu'il est utilisé avec des lasers de forte puissance. Les Fenêtres en Suprasil sont idéales pour le traitement de matériaux par laser, les applications laser médicales ou les applications utilisant des lasers dopés Nd ou de 2 μm.

Informations techniques



Montures compatibles
