

[Afficher tous les 107 produits de la même famille.](#)

TECHSPEC®

25,4 mm Dia. x 2 mm Epaisseur, traité 3-12µm, Fenêtre en ZnSe



Stock **#39-409** 10 In Stock

-

1

+

€443^{.00}

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-10	€443,00 prix unitaire
Qté 11-25	€391,00 prix unitaire
Qté 26-49	€370,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

ⓘ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Type:

Protective Window

Propriétés physiques et mécaniques

Biseau:

Protective as needed

Ouverture Utile (%):

90

22.86	Ouverture Utile CA (mm):
25.40 +0.0/-0.1	Diamètre (mm):
2.00 ±0.1	Épaisseur (mm):
Fine Ground	Bords:
120.00	Dureté de Knoop (kg/mm²):
<3	Parallélisme (arcmin):
0.28	Rapport de Poisson:

Propriétés optiques

BBAR (3000-12000nm)	Traitement:
R _{avg} ≤3.0% @ 3 - 12µm	Spécification du Traitement:
2.631	Indice de Réfraction (n _d):
Zinc Selenide (ZnSe)	Substrat:
N10 @ 10.6µm	Planéité de Surface (P-V):
40-20	Qualité de Surface:
3000 - 12000	Gamme de Longueur d'Onde (nm):

Propriétés des matériaux

7.57	Coefficient d'Expansion Thermique CTE (10 ⁻⁶ /°C):
5.27	Densité (g/cm³):

Conformité réglementaire

Conforme	RoHS 2015:
Conforme	Reach 224:
Visionner	Certificate of Conformance:

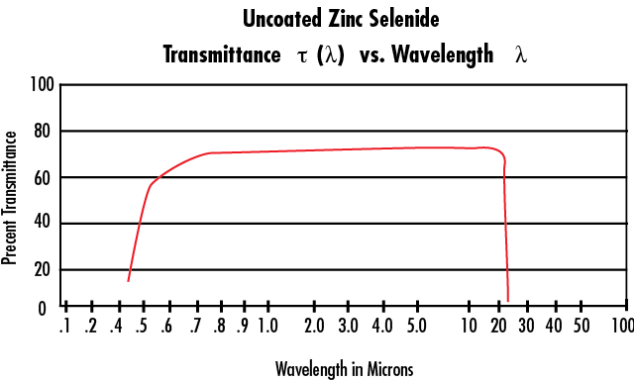
Description produit

- Faible dispersion
- Disponibles avec ou sans traitement AR
- Idéal pour l'imagerie thermique, FLIR et les systèmes médicaux

Les Fenêtres en Séléniure de Zinc (ZnSe) TECHSPEC® sont idéales pour un large éventail d'applications infrarouges, notamment l'imagerie thermique, les systèmes FLIR et les systèmes médicaux. Ce matériau déposé chimiquement en phase vapeur est largement utilisé dans les systèmes laser CO₂ en raison de son faible coefficient d'absorption et de sa grande résistance aux chocs thermiques. Le séléniure de zinc (ZnSe) est un matériau relativement mou qui se raye facilement et n'est pas recommandé dans les environnements difficiles car sa dureté Knoop n'est que de 120. Lors de la manipulation des Fenêtres en Séléniure de Zinc (ZnSe) TECHSPEC®, appliquez une pression uniforme et porter des doigts ou des gants pour empêcher toute contamination. Ces fenêtres sont disponibles sans traitement ou avec un traitement antireflets à large bande dans des diamètres allant de 5 à 127 mm.

Remarque : Une attention particulière est demandée lors de la manipulation de séléniure de zinc qui est un matériau toxique. Toujours porter des gants en caoutchouc ou en plastique pour éviter tout risque de contamination.

Informations techniques



AR COATED ZINC SELENIDE	
BBAR Coated ZnSe Typical Visible Transmission	Typical visible transmission of a 3mm thick ZnSe window coated with BBAR (1650-3000nm), BBAR (3000-12000nm), and BBAR (8000-12000nm coating). This data is outside the design wavelength range of the BBAR coatings and thus is not guaranteed, but provides a reference for visible guide laser usage. Click Here to Download Data
ZnSe with 1.65-3μm AR Coating Typical Transmission	Typical transmission of a 3mm thick ZnSe window with BBAR (1650-3000nm) coating at 0° AOI. The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification: $R_{avg} < 1\%$ @ 1650 - 3000nm $R_{abs} < 2\%$ @ 1650 - 3000nm Data outside this range is not guaranteed and is for reference only. Click Here to Download Data
ZnSe with 3-12μm AR Coating Typical Transmission	Typical transmission of a 3mm thick ZnSe window with BBAR (3000-12000nm) coating at 0° AOI. The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification: $R_{avg} < 5.0\%$ @ 3 - 12μm Data outside this range is not guaranteed and is for reference only. Click Here to Download Data
ZnSe with 8-12μm AR Coating Typical Transmission	Typical transmission of a 3mm thick ZnSe window with BBAR (8000-12000nm) coating at 0° AOI. The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification: $R_{avg} \leq 0.5\%$ @ 8 - 12μm Data outside this range is not guaranteed and is for reference only. Click Here to Download Data

Manipulation spéciale

Ces optiques nécessitent une manipulation particulière afin d'éviter tout dommage et de garantir leur performance à long terme. Une manipulation, un nettoyage et un stockage appropriés sont essentiels pour préserver la qualité optique. Consultez nos [Ressources de nettoyage des optiques](#) pour obtenir des instructions étape par étape et découvrir les meilleures pratiques. Pour obtenir une assistance personnalisée, [envoyez-nous un e-mail](#) ou [discutez](#) avec notre équipe d'assistance technique.



Outils de Manipulation de Composants

Sur mesure

Edmund Optics propose des services complets de fabrication personnalisée de composants optiques et d'imagerie adaptés aux exigences de vos applications spécifiques. Qu'il s'agisse de la phase de prototypage ou de la préparation d'une production à grande échelle, nous proposons des solutions flexibles pour répondre à vos besoins. Nos ingénieurs expérimentés sont là pour vous aider, de la conception à la réalisation.

Nos capacités comprennent :

- Dimensions, matériaux, traitements, etc. personnalisés
- Qualité de surface et planéité de surface de haute précision
- Tolérances serrées et géométries complexes
- Production évolutive – du prototype à la série

En savoir plus sur nos [capacités de fabrication sur mesure](#) ou soumettre une demande [ici](#).

Montures compatibles
