

TECHSPEC[®] Miroir Raie Laser Yb:YAG 15 mm de dia., 515 nm, 45°



Yb:YAG ZERODUR Laser Line Mirrors

Stock #26-885 12 In Stock

-

1

+

€200⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€200,00 prix unitaire
Qté 6-25	€180,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

⚠ Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques du produit

Type:
Laser Mirror

Propriétés physiques et mécaniques

15.00 +0.00/-0.20	Diamètre (mm):
90	Ouverture Utile (%):
30	Parallélisme (arcsec):
3.00 +/-0.2	Épaisseur (mm):
Propriétés optiques	
515	Longueur d'Onde de Conception DWL (nm):
509 - 520	Gamme de Longueur d'Onde (nm):
ZERODUR®	Substrat: ☐
45	Angle d'Incidence (°):
99.8	Réflexion à la Longueur d'Onde de Conception (%):
Laser Mirror (515nm)	Traitement:
Spécification du Traitement: R _{abs} > 99.80% @ 515nm @ 45° AOI R _{avg} > 99.5% @ 509 - 520nm @ 45° AOI	
Dielectric	Type de Traitement:
λ/10	Planéité de Surface (P-V):
20-10	Qualité de Surface:
15 J/cm² @ 515nm, 20ns, 20Hz	Damage Threshold, By Design: ☐
Conformité réglementaire	
Visionner	Certificate of Conformance:

DESCRIPTION PRODUIT

- Les substrats ZERODUR® offrent une dilatation thermique quasi nulle
- Réflectivité >99,8% aux fréquences harmoniques de Yb:YAG
- Spécifications de seuil de dommage laser élevé

Les Miroirs Raie Laser Yb:YAG ZERODUR associent le coefficient de dilatation thermique extrêmement faible des substrats ZERODUR® au traitement hautement réfléchissant des miroirs Yb:YAG TECHSPEC®. Avec un coefficient de dilatation thermique (CTE) de ±0,10 x 10-6/°C, ces miroirs sont parfaits pour les applications où l'optique est exposée à des températures fluctuantes. Le traitement Yb:YAG offre un seuil de dommage laser élevé compatible avec les lasers à ondes pulsées et continues. Les Miroirs Raie Laser Yb:YAG ZERODUR sont conçus avec des substrats polis de précision avec une planéité de λ/10 et une qualité de surface de 20-10. Ces miroirs sont idéaux pour les applications laser qui comprennent l'ablation laser, le soudage, le perçage, la découpe et le frittage.