

[Afficher tous les 36 produits de la même famille.](#)

Fenêtre en Suprasil Traitée NIR II, 12,5 mm de dia., 2 mm d'épaisseur



Suprasil® Windows

Stock **#25-588** 4 In Stock

-

1

+

€158⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€158,00 prix unitaire
Qté 6-25	€126,00 prix unitaire
Qté 26-49	€118,00 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Protective Window

Type:

Propriétés physiques et mécaniques

Protective as needed

Biseau:

Ouverture Utile (%):

90	
11.25	Ouverture Utile CA (mm):
12.50 +0.00/-0.10	Diamètre (mm):
2.00 ±0.10	Épaisseur (mm):
Fine Ground	Bords:
591.00	Dureté de Knoop (kg/mm²):
<5	Parallélisme (arcsec):
0.17	Rapport de Poisson:
70	Module d'Élasticité de Young (GPa):

Propriétés optiques	
67.8	Nombre d'Abbe (v _d):
NIR II (750 - 1550nm)	Traitement:
Spécification du Traitement: R _{abs} ≤1.5% @ 750 - 800nm R _{abs} ≤1.0% @ 800 - 1550nm R _{avg} ≤0.7% @ 750 - 1550nm	
1.459	Indice de Réfraction (n _d):
Suprasil® 300	Substrat:
10-5	Qualité de Surface:
λ/10	Front d'Onde Transmis, P-V:
750 - 1550	Gamme de Longueur d'Onde (nm):

Propriétés des matériaux	
Coefficient d'Expansion Thermique CTE (10 ⁻⁶ /°C): 0.51 (0 to +100°C) 0.58 (0 to +200°C)	
2.20	Densité (g/cm³):

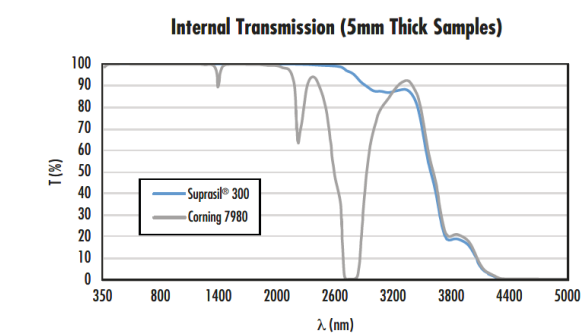
Conformité réglementaire	
Visionner	Certificate of Conformance:

Description produit

- Transmission élevée de 200 à 3500 nm
- Contenu en OH <1 ppm pour des pertes d'absorption minimales
- Qualité de surface de 10-5 et distorsion du front d'onde transmis jusqu'à λ/10

Les Fenêtres en Suprasil® sont construites en silice fondue synthétique de haute pureté et offrent une transmission élevée et uniforme de 200 à 3500 nm. Le Suprasil a des propriétés mécaniques similaires à celles de la silice fondue, avec l'avantage supplémentaire de ne pas avoir de bandes d'absorption dans les spectres visible ou infrarouge, ce qui permet d'éviter toute perte de transmission entre 1400 et 2700 nm. Par rapport à l'Infrasil®, le Suprasil a une absorption plus faible avec une teneur en OH <1 ppm, ce qui entraîne une augmentation négligeable de la température par rapport à l'absorption globale lorsqu'il est utilisé avec des lasers de forte puissance. Les Fenêtres en Suprasil sont idéales pour le traitement de matériaux par laser, les applications laser médicales ou les applications utilisant des lasers dopés Nd ou de 2 µm.

Informations techniques



Montures compatibles
