

[Afficher tous les 156 produits de la même famille.](#)

TECHSPEC® Filtre Passe-Bande 25 nm OD 4, Traitement Dur, CWL 1075 nm, 50 mm de dia.



Stock #12-061 **4 In Stock**

Bandes passantes supplémentaires

- 1 + €837⁰⁰

AJOUTER AU PANIER

Prix sur Quantité	
Qté 1-5	€837,00 prix unitaire
Qté 6-25	€670,00 prix unitaire
Qté 26-49	€627,75 prix unitaire
Need More?	Demande de Devis

Les prix sont indiqués hors TVA et droits applicables.

Espace téléchargement

Caractéristiques du produit

Bandpass Filter **Type:**

Propriétés physiques et mécaniques

50.00 +0.0/-0.1 **Diamètre (mm):**

45.0	Ouverture Utile CA (mm):
Mounted in Black Anodized Ring	Construction:
Adhesion per ML-PRF-13830B, Section C.4.5.12 Moderate abrasion per ML-PRF-13830B, Section C.4.5.11 Cleaning per ML-C-48497A Section 4.5.4.2	Résistance Physique:
3.5 ±0.5	Épaisseur du Substrat (mm):
Propriétés optiques	
0	Angle d'Incidence (°):
20	Largeur de Bande (nm):
≥4.0	Densité Optique OD:
1,075.00	Longueur d'Onde Centrale CWL (nm):
±5	Tolérance de la Longueur d'Onde Centrale (nm):
25.00	Largeur à Mi-Hauteur FWHM (nm):
±3	Tolérance de la Largeur Max à Mi-Hauteur FWHM (nm):
Optical Glass	Substrat: <input type="checkbox"/>
≥90	Transmission Min. (%):
Hard Coated	Traitement:
80-50	Qualité de Surface:
200 - 1500	Gamme de Blocage (nm):

Filetage & montage

5.0 ±0.1	Épaisseur de Monture (mm):
----------	-----------------------------------

Environnement & durabilité

Humidity per ML-STD-810H, Section 507.6 Temperature per ML-STD-810H, Section 501.7 and 502.7	Durabilité Environnementale:
---	-------------------------------------

Conformité réglementaire

Conforme	RoHS 2015:
Visionner	Certificate of Conformance:
Conforme	Reach 247:

Besoin de spécifications différentes ou de modifications ?

Edmund Optics propose des services complets de fabrication personnalisée de composants optiques et d'imagerie adaptés aux exigences de vos applications spécifiques. Qu'il s'agisse de la phase de prototypage ou de la préparation d'une production à grande échelle, nous proposons des solutions flexibles pour répondre à vos besoins. Nos ingénieurs expérimentés sont là pour vous aider, de la conception à la réalisation.

Nos capacités comprennent :

- Dimensions, matériaux, traitements, etc. personnalisés
- Qualité de surface et planéité de surface de haute précision
- Tolérances serrées et géométries complexes
- Production évolutive – du prototype à la série

En savoir plus sur nos [capacités de fabrication sur mesure](#) ou soumettre une demande [ici](#).

Description produit

- Parfaits pour les sciences de la vie
- Transmission élevée, blocage profond
- Utilisés pour empêcher le photoblanchiment en applications de microscopie
- Filtres Passe-Bande OD 4 à Traitement Dur **5 nm, 10 nm et 50 nm** également disponibles

Les Filtres Passe-Bande OD 4 à Traitement Dur 25 nm TECHSPEC® sont conçus pour être une option intermédiaire aux filtres à large bande ou à bande étroite. Ces filtres sont parfaits pour la microscopie à photon unique, ou pour éviter le photoblanchiment d'échantillons vivants ou de fluorophores en applications des sciences de la vie. Les Filtres Passe-Bande OD 4 à Traitement Dur 25 nm TECHSPEC® peuvent également être utilisés pour éliminer les bruits de fond indésirables tout en améliorant le rapport signal/bruit des applications d'imagerie ou de vision industrielle. Les filtres sont conçus pour avoir un angle d'incidence de 0° et sont montés dans un anneau anodisé noir.

Des Filtres Passe-Bande OD 4 à Traitement Dur **5 nm**, **10 nm** et **50 nm** sont également disponibles.

Remarque : Ces filtres sont optimisés pour des performances spectrales élevées plutôt que pour des seuils de dommage laser (LIDT) élevés. Un LIDT typique pour ces filtres est de $1 \text{ J/cm}^2 @ 532 \text{ nm}$, 10 ns. Veuillez nous contacter si vous avez besoin d'un filtre avec une valeur LIDT plus élevée.

Informations techniques



All mounted TECHSPEC® Optical Filters have an arrow on the side of the mount that points to the filter-coated surface for quick reference. Filter oriented such that arrow points to filter coated surface S1. Anti-reflective (AR) coating is applied to S2.